

Caratteristiche costruttive

L'accoppiamento con il motore è di tipo elastico. I motori impiegati sono del tipo V1.

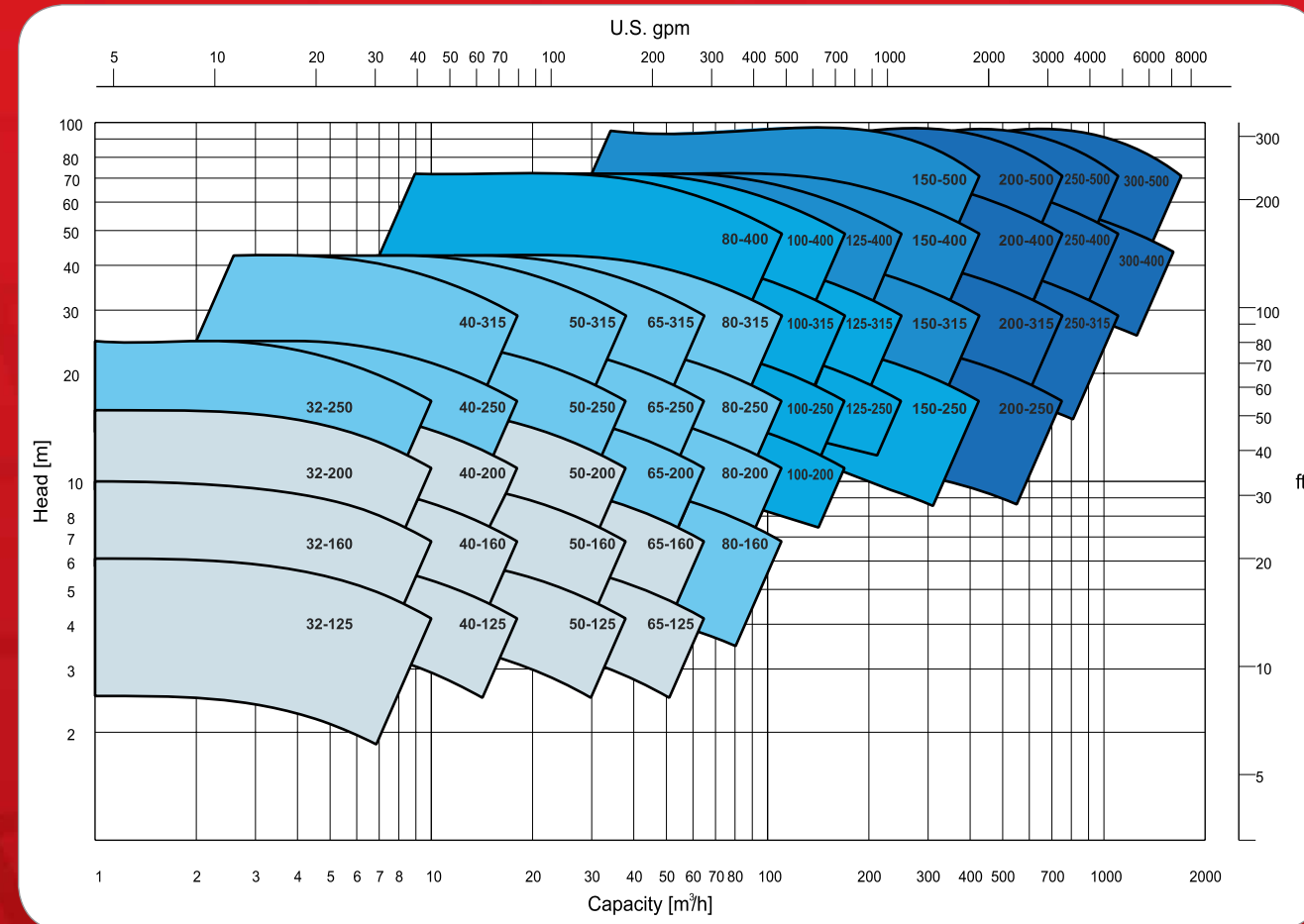
Le connessioni flangiate sono disponibili secondo gli standard DIN PN16-40 e ANSI B16.5 150 e 300 lbs. Costruzione OH5

Connessioni:

Flangiate per ANSI B16.5 150 e 300 lbs, DIN PN 16/40

Curve caratteristiche

2900 RPM



POMPE CENTRIFUGHE OH5 VERTICALI INLINE A TRASCINAMENTO MAGNETICO



CN MAG-MV

Prodotto da:



A unit of
Mischiatti
GROUP

M PUMPS s.r.l. - Via dell'Artigianato, 120
45015 Corbola (Ro) - Italy - www.mpumps.it
Tel. +39 0426 346304 - Fax +39 0426 349126

Per ulteriori informazioni contattare:



Stampato il 02-05-2012

Serie CN MAG-MV

Pompe centrifughe verticali a trascinamento magnetico, in metallo, concepite per garantire un servizio efficiente per lungo tempo e ridurre al minimo i tempi di fermo impianto durante le manutenzioni.

La loro costruzione ermetica permette di pompare liquidi aggressivi rendendole adatte alle applicazioni più diffuse dell'industria chimica, farmaceutica e petrolifera.

DETTAGLI COSTRUTTIVI

Design del basamento secondo le esigenze del cliente, acciaio inossidabile, carbon steel, e altri materiali disponibili.

Le parti non inossidabili sono verniciate con fondo epossidico e finitura acrilica entrambe a base acqua per la massima resistenza nelle condizioni più severe, nel pieno rispetto dell'ambiente.

KIT RWP

Di semplice costruzione, permette rapide manutenzioni e fermi impianto minimi, grazie alla cartuccia interna che, può essere rapidamente sostituita.



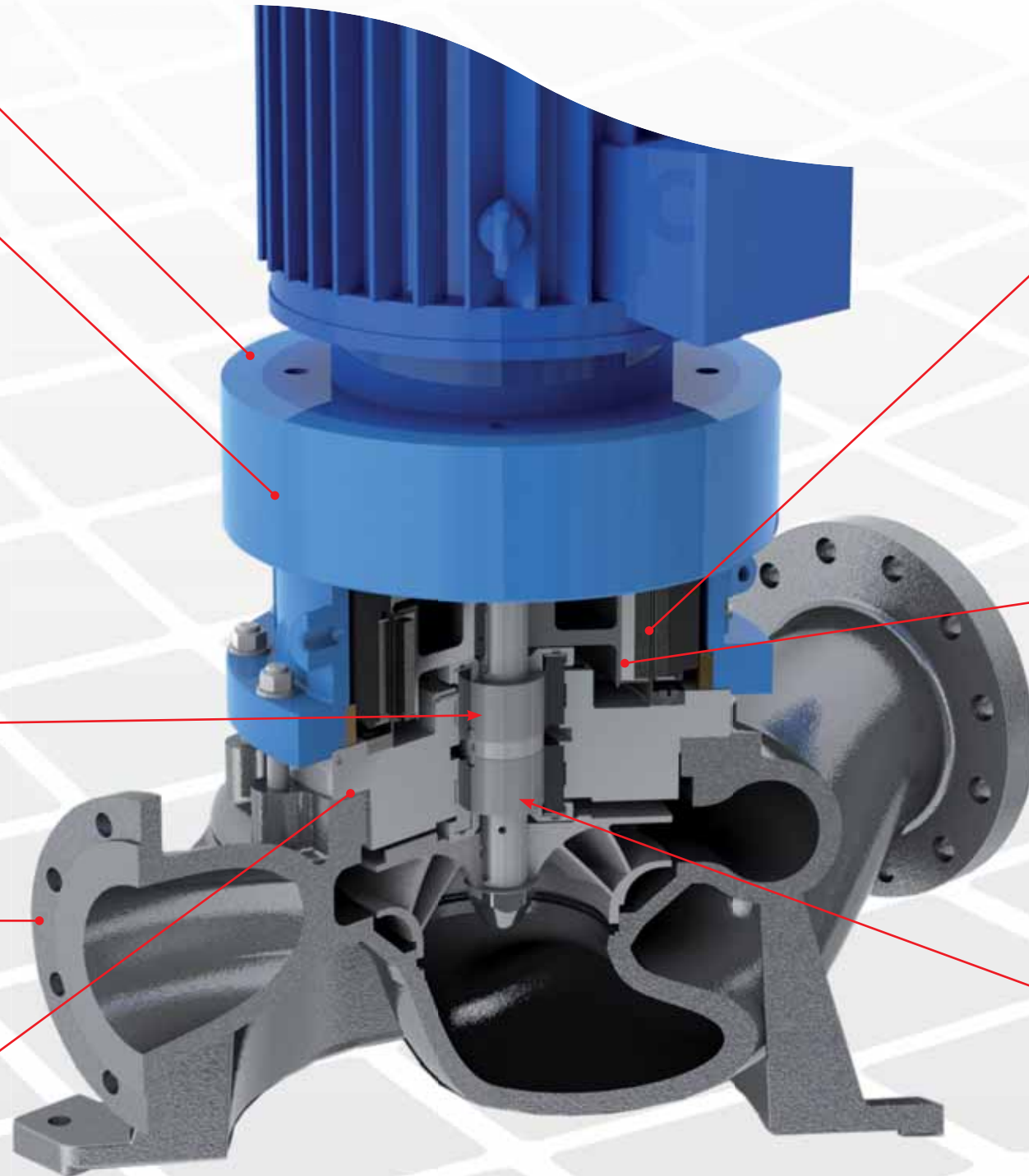
Perfetto bilanciamento delle spinte assiali realizzato con contropalettatura, permette di bilanciare le spinte indipendentemente dalla pressione di aspirazione

Il corpo pompa e la girante in CF8M o WCB, prodotti con materiali di alta qualità.

Altri materiali:
- Hastelloy® C276,
- Incoloy® 825,
- Duplex,
- Altri disponibili su richiesta.

La tenuta statica è realizzata mediante guarnizioni piane, disponibili in diversi materiali, in modo da soddisfare le più diverse esigenze:

- Asbestos free (standard)
- PTFE
- Grafite armata
- GYLON®
- Altri disponibili su richiesta.



Il corpo posteriore ad elevate prestazioni, in un solo pezzo, privo di saldature, con la caratteristica forma del fondo a profilo ellissoidale, è studiato in modo da prevenire pericolose concentrazioni di tensioni nel materiale. Disponibile in diverse versioni: Hastelloy® C276 o Hybrid per pressioni fino a 50 bar, lega di titanio per pressioni superiori.



I potenti giunti magnetici, assemblati senza l'utilizzo di collanti o resine, sono progettati e dimensionati dal nostro Ufficio Tecnico per le specifiche esigenze di queste pompe e garantiscono le migliori prestazioni. La particolare costruzione del magnete interno, fabbricato utilizzando elementi magnetici in terre rare, permette il miglior isolamento del corpo magnete dalla supportazione, assicurando allo stesso tempo un montaggio elastico di quest'ultima e garantendone il miglior funzionamento anche in presenza di significative variazioni di temperatura.



Supportazioni in carburo di silicio (SSiC), dimensionate generosamente, garantiscono un'elevata resistenza all'usura. Vengono montate su speciali molle che ne permettono il corretto funzionamento anche nelle condizioni più difficili (altissime e bassissime temperature, transitori, ecc) compensando le differenti variazioni dimensionali dei diversi materiali impegnati. Disponibile la versione in carburo di tungsteno su Special Carbon, con possibilità di marcia a secco e le versioni con boccole in compound di PEEK o PFA, per quelle applicazioni dove lo Special Carbon non può essere impiegato, o dove i transitori di cavitazione rischierebbero di compromettere l'integrità della macchina.

